

Ingénieur de Production (Région de Montréal, Canada)

Lieu: Vera Inkjet, 151 Alston Avenue, Pointe-Claire, QC, H9R 5V9

Site Web: www.verajet.com

Entreprise: Vera Inkjet a été fondée en 2012. L'activité principale de Vera est la Recherche Scientifique et le Développement Expérimental (RS&DE) de Fluides pour Jet d'Encre. L'entreprise se spécialise dans le développement d'encre pour jet d'encre à base d'eau (WB) de première qualité. Nous sommes la seule entreprise au Canada dédiée à la recherche, au développement et à la fabrication d'encre aqueuse pour jet d'encre. Notre technologie et notre expertise exclusives trouvent des applications directes dans l'industrie plus large des Fluides pour Jet d'Encre Fonctionnels. L'activité secondaire de Vera Inkjet est la fabrication de nos encres pour jet d'encre et composants pour jet d'encre, développés à partir de notre expertise unique. À mesure que l'entreprise grandit et étend ses opérations de fabrication, le rôle de l'Ingénieur de Production sera central pour la réalisation des objectifs à court et long terme de l'entreprise.

Rôle: Relevant du Président et de la Vice-présidente Senior, l'Ingénieur de Production supervise le département de production et des opérations. Avec l'expansion de Vera Inkjet, ce poste aux multiples facettes exige agilité, adaptabilité et la capacité de jongler avec diverses tâches et détails. Nous recherchons une personne hautement motivée, dynamique et autonome, capable de faire avancer les choses.

Description du poste

- En collaboration avec le responsable de production, mettre en œuvre les meilleures pratiques de fabrication avec enregistrement et analyse des données scientifiques.
- Aider à résoudre tout problème de fabrication lors de la formulation ou du broyage des pigments.
- Assurer une documentation appropriée, l'enregistrement des données et la communication des informations à l'interne
- Superviser les achats et la gestion des stocks, en veillant à ce que les niveaux de stock soient suffisants pour répondre à la demande des clients.
- Responsable de la gestion de la chaîne d'approvisionnement, des matériaux bruts aux produits finis.
- Gérer les relations avec les fournisseurs.
- Assurer le respect des délais de livraison et des mesures de qualité pour les produits fabriqués et leur livraison aux clients.
- Aider à la préparation des documents d'expédition.
- Jouer un rôle dans la planification à long terme, y compris les initiatives visant à l'excellence opérationnelle.
- Coordination et communication entre la recherche et le développement, les laboratoires de contrôle qualité, le développement commercial, la fabrication et l'expédition.
- Aider à la préparation et à la gestion des documents réglementaires basés sur le SIMDUT et le SGH.
- À l'aise avec l'utilisation d'un système ERP pour gérer les formulations, l'inventaire et les achats.

Compétences requises

- Expérience dans un environnement de production.
- Expérience dans l'utilisation et le dépannage d'équipements de broyage pour la préparation de dispersion de pigments serait préférée.
- Capacité à intervenir directement avec les machines et équipements dans un environnement de production.
- Excellentes compétences de communication (écrite et orale) et interpersonnelles.
- Solides compétences organisationnelles, y compris le souci du détail et la capacité à effectuer plusieurs tâches à la fois.
- Haut niveau de littératie – capacité à rédiger des rapports clairs, précis et concis.
- Excellente connaissance de MS Office, dont des compétences avancées en Excel.
- Doit avoir un dossier de conduite propre et la capacité de voyager localement selon les besoins pour accomplir ses tâches.
- Doit pouvoir voyager à l'international, y compris aux États-Unis.

Vos compétences comportementales

- Éthique professionnelle.
- Travailleur indépendant à l'aise avec le travail en équipe.
- Créativité et enthousiasme.
- Orienté vers les résultats.
- Esprit analytique.
- Capacité à gérer efficacement plusieurs tâches simultanément.

Éducation

MSc ou BSc en Ingénierie, avec une spécialisation en génie mécanique ou électrique de préférence.

Expérience requise

Plus de 2 ans d'expérience dans un rôle d'Ingénieur de Production serait préféré.

Avantages

- 3 semaines de vacances après un an, avec des jours supplémentaires offerts à Noël.
- 2 jours personnels et 5 jours de maladie.
- Plan d'assurance groupe.

Envoyez votre CV à: careers@verajet.com

Production Engineer (Montreal Area, Canada)

Location: Vera Inkjet, 151 Alston Avenue, Pointe-Claire, QC, H9R 5V9

Website: www.verajet.com

Company: Vera Inkjet was established in 2012. The primary business activity of Vera is the Scientific Research and Experimental Development (SRED) of Inkjet Fluids. The company specializes in the development of best-in-class, water-based (WB) inkjet inks for the textile and packaging industries. We are the only company in Canada dedicated to the research, development, and manufacturing of aqueous inkjet inks. Our proprietary technology and knowledge have direct applications to the greater Functional Inkjet Fluids industry. The secondary business activity of Vera Inkjet is the manufacturing of our proprietary inkjet inks and inkjet components. As the company grows and expands its manufacturing operations, the Production Engineer's role will be central to executing on the short and long term goals of the company.

Role: Reporting to the President and Senior Vice-President, the Production Engineer oversees the manufacturing and operations department. As Vera Inkjet expands, this multifaceted position demands agility, adaptability, and the capacity to juggle various tasks and details. We are looking for a high-energy, highly motivated self-starter who brings the ability to make things happen.

Job description

- In collaboration with the production manager, implement best practices in manufacturing with scientific data recording and analysis
- Assist in troubleshooting any manufacturing issues during formulation or pigment milling
- Ensures proper documentation, data recording and reporting, information flow and management reporting
- Oversee procurement and inventory management, ensuring stock levels are sufficient to meet customer demand
- Responsible for managing the supply chain from raw material to finished goods
- Manage supplier relations
- Responsible for ensuring all lead times and quality measures are met for manufactured products and delivery to customers
- Assist in preparation of shipping documents
- Plays a role in long-term planning, including initiatives geared towards operational excellence
- Coordination and communication between research and development, quality control labs, business development, manufacturing, and shipping
- Assists in preparation and management of regulatory documents based on GHS and WHMIS
- Comfortable using ERP system to manage formulations, inventory and procurement

Skills required

- Experience in a production setting

- Experience in use and troubleshooting milling equipment for pigment dispersion preparation would be preferred
- Ability to be hands-on with machinery and equipment in a production setting
- Excellent communication (written and oral) and interpersonal skills
- Solid organizational skills including attention to detail and multi-tasking skills
- High level of literacy – able to write reports in clear, accurate and concise language
- Excellent knowledge of MS Office, with an emphasis on advanced skills in Excel
- Must have a clean driving record and ability to travel locally as needed to complete duties
- Must be able to travel internationally, including to the US

Your behavioral competencies

- Professional ethics
- Independent worker who is at ease in a peer system team
- Creativity and Enthusiasm
- Achievement-oriented
- Analytical mindset
- Ability to multitask effectively

Education

MSc or BSc in Engineering, with a speciality in Mechanical or Electrical engineering preferred

Experience required

- 2+ years of experience in a Production Engineering role would be preferred

Benefits

- 3 weeks vacation after one year with additional days off at Christmas
- 2 personal days and 5 sick days
- Group insurance plan

Email your CV: careers@verajet.com